



La serie Americana™ de Rubbermaid Commercial Products ofrece un diseño de acero resistente con múltiples capas de pintura en polvo para garantizar años de uso en exteriores sin problemas.

Características y Beneficios:

- Niveladores de patas ajustables para estabilidad en superficies irregulares.
- Extremadamente pesado para impedir el robo y soportar las condiciones climáticas.

Composición de materiales:

Metal

CONTENEDORES SERIE AMERICANA™



FGMT22PLABZ

CONTENEDORES SERIE AMERICANA™

SKU #	COLOR	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES	CAPACIDAD
FGMT22PLABZ	BRONCE ARQUITECTÓNICO	CONTENEDOR SERIE AMERICANA™	66.67 cm x 67.94 cm x 67.31 cm	90 L

©2017 Rubbermaid Commercial Products LLC
8900 Northpointe Executive Park Drive, Huntersville, NC 28078

Servicio al Cliente

México, Puerto Rico y Costa Rica: + 52 (55) 5729-3400

Para conocer nuestra gama completa visite nuestro catálogo en línea en rubbermaidcommercial.com

